

Гидравлическое масло ЭШ

ГОСТ 10363-78

Гидравлическое масло ЭШ применяется в качестве рабочей жидкости в системах управления высоконагруженных механизмов (шагающих экскаваторов и др.).

Масло ЭШ получают путём загущения высокоочищенного минерального масла виниполом с добавлением не более 0,5% депрессатора АзНИИ.

Спецификации и обозначения

Обозначение масла ЭШ по ГОСТ 17479.3 – МГ-32-А.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, не менее	20
2.	Индекс вязкости, не менее	135
3.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,1
4.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
5.	Содержание механических примесей	Отсутствие
6.	Содержание воды	Отсутствие
7.	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	160
8.	Температура застывания, °C, не выше	–50
9.	Испытание на коррозию (сталь марки 45)	Выдерживает
10.	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	4,0
11.	Плотность при 20°C, кг/м ³	850–880

Примечание

Для умеренной, тёплой влажной и жаркой климатических зон (районы 11₅– 11₁₂ по ГОСТ 16350) допускается вырабатывать масло с температурой застывания не выше –45°C.

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.