

## Индустриальное масло ИНСп-65

ТУ 0253-007-00151911-93

**Индустриальное масло ИНСп-65** применяют для смазывания средне- и тяжело нагруженных горизонтальных **направляющих скольжения** и качения металлорежущих станков, передач ходовой винт-гайки станков особо высокой точности с программным управлением, где требуются точность и равномерность медленных установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, а также там, где необходимо снизить уровень коэффициентов трения в статических и кинетических условиях. Масло применяют для вертикальных и горизонтальных направляющих при общей системе смазывания.

**Индустриальное масло ИНСп-65** представляет собой нефтяное масло селективной очистки из сернистых нефтей, содержащее противоскачковую, противозадирную, адгезионную, солюбилизующую и антипенную присадки.

### Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Прозрачная жидкость
2.	Вязкость кинематическая, при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	100–110
3.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,0
4.	Зольность, %, в пределах	0,15–0,25
5.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,04
6.	Массовая доля водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
7.	Массовая доля воды	Следы
8.	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	190
9.	Температура застывания, °C, не выше	–20
10.	Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup> , не более	910
11.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:	
	• индекс задира (Из), Н (кгс), не менее	333 (34)
	• нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	1960 (200)
	• критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее	780 (80)
12.	Адгезионные свойства	Видимая липкость
13.	Испытание на коррозию (сталь марки 40 и медь М1)	Выдерживает

**Гарантийный срок хранения** в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.