Компрессорное масло ХФ 12-16

ГОСТ 5546-86

Компрессорное масло ХФ 12-16 предназначено для компрессоров холодильных машин, работающих на фреоне.

Масло для холодильных машин ХФ 12-16 вырабатывают из нефтяного масла с антиокислительной присадкой. Температура хлопьеобразования в растворе хладона R-12 составляет –50°С.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Вязкость кинематическая при 50°С, мм^2/с, не менее	17
2.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,02
3.	Стабильность против окисления:	
	• осадок после окисления, %, не более	0,005
	• кислотное число после окисления, мг КОН/г, не более	0,04
4.	Испытание на коррозию (медь марки М2 по ГОСТ 859)	Выдерживает
5.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
6.	Содержание механических примесей	Отсутствие
7.	Содержание воды	Отсутствие
8.	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	174
9.	Температура застывания °С, не выше	–42
10.	Температура хлопьеобразования смеси масла с фреоном, °С, не выше	–50
11.	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	1,0

Упаковка и хранение

Масло ХФ 12-16 заливают в бидоны из белой жести по НТД и бочки стальные сварные и закатные с гофрами по обечайке по ОСТ 38.01.328 вместимостью до 200 дм^3, тип 1. Горловины бидонов запаивают бескислотной пайкой. После запаивания вкладышей бидоны проверяют на герметичность. По согласованию с потребителем масла транспортируют в вагонах-цистернах с нижним сливом.

Гарантийный срок хранения масла в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.