

Компрессорное масло ХФ 22с-16

ГОСТ 5546-86

Компрессорное масло ХФ 22с-16 используется для компрессоров холодильных машин, работающих на фреоне.

Компрессорное масло ХФ 22с-16 вырабатывают из синтетического масла с антиокислительной присадкой.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, не менее	16
2.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,35
3.	Стабильность против окисления:	
	• осадок после окисления, %, не более	0,02
	• кислотное число после окисления, мг КОН/г, не более	0,4
4.	Испытание на коррозию (медь марки М2 по ГОСТ 859)	Выдерживает
5.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
6.	Содержание механических примесей	Отсутствие
7.	Содержание воды	Отсутствие
8.	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	225
9.	Температура застывания °C, не выше	-58

Упаковка и хранение

Масло ХФ 22с-16 заливают в бидоны из белой жести по НТД вместимостью до 20 дм³. Горловины бидонов запаивают бескислотной пайкой. После запаивания вкладышей бидоны проверяют на герметичность. По согласованию с потребителем масло заливают в бочки стальные сварные и закатные с гофрами по обечайке по ОСТ 38.01.328 вместимостью 200 дм³, тип 1, а также перевозят масло в специальных алюминиевых цистернах.

Гарантийный срок хранения масла в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.