Компрессорное масло К3-10

ТУ 38.1011207-89

Компрессорное масло К3-10 применяется во многих областях промышленности и на транспорте для смазывания компрессорных машин. Предназначено для компрессоров, работающих в тяжёлых условиях при температуре нагнетания до +200°С.

Масло К3-10 вырабатывается из смеси малосернистых нефтей селективной очистки с композицией присадок, улучшающих антиокислительные, смазывающие и антипенные свойства, а также снижающих образование нагара в нагнетательной линии компрессора.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Вязкость кинематическая, мм^2/с:	
	• при 100°С	8,8–10,5
	• при 40°С	73,7–96,2
2.	Индекс вязкости, не менее	90
3.	Зольность базового масла, %, не более	0,005
4.	Коксуемость, %, не более	0,20
5.	Содержание механических примесей	Отсутствие
6.	Содержание воды	Следы
7.	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	205
8.	Температура застывания, °С, не выше	–10
9.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,2
10.	Массовая доля серы, %, не более	0,65
11.	Стабильность против окисления:	
	• увеличение коксуемости до и после окисления, %, не более	1,5
	• потери от испарения, %, не более	15
12.	Испытание на коррозию (сталь марки 40 или 50 по ГОСТ 1050)	Выдерживает
13.	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	6,5
14.	Плотность при 20°С, кг/м^3 (г/см^3), не более	900 (0,900)

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.