

Масло экспандерное «РУСМА»

ТУ 20.59.41-206-46977243-2017

Масло экспандерное «РУСМА» – экологически безопасное высоковязкое экспандерное масло, предназначенное для смазывания работающих при экстремальном давлении поверхностей скольжения, в том числе для направляющих механических экспандеров при производстве труб большого диаметра, а также при тяжёлых операциях холодной прокатки и обработки металлов давлением. Обеспечивает надёжную защиту оборудования и изготавливаемых изделий от коррозии, обладает отличной адгезионной способностью и хорошо смывается водой. Обладает высокой окислительной устойчивостью и обеспечивает высокую стабильность смазочной плёнки при экстремальной сжимающей нагрузке, не уступает немецким аналогам по нагрузке сваривания и превосходит их по показателю износа, что обеспечивает увеличение рабочих циклов поверхностей.

Масло экспандерное «РУСМА» производится на основе растительных масел и уникального пакета противоизносных, противозадирных, антикачковых, антикоррозионных бессвинцовых присадок последнего поколения от ведущих мировых производителей, биоцидную добавку и эмульгатор.

В отличие от аналогов **масло экспандерное «РУСМА»** не содержит хлорпарафинов, которые при высоких нагрузках или температуре выше 150°C разрушаются и образуют экологически не безопасные и коррозионно-активные соединения хлора.

Масло экспандерное «РУСМА» легко эмульгирует с водой в любом соотношении, образуя эмульсию, сохраняющую стабильность на протяжении нескольких суток. Совместимо с немецкими маслами без промывки системы смазки и не требует переналадки (настройки) систем утилизации СОЖ/СОТС. По заявке потребителя **масло экспандерное «РУСМА»** может быть изготовлено с увеличенной вязкостью, позволяющей сократить расход масла на единицу продукции при работе на изношенном оборудовании.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Маслянистая жидкость от светло-жёлтого до тёмно-коричневого цвета
2.	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более	1100
3.	Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с, в пределах	380–460
4.	Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	170
5.	Температура застывания, °C, не выше	-10
6.	Массовая доля воды, %, не более	0,1
7.	Кислотное число, мг КОН/г	Не нормируется, определение обязательно
8.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь 40 или 50 по ГОСТ 1050)	Выдерживает
9.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,2
10.	Смываемость масла под струёй воды в течение 30 с, %, не менее	97
11.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:	
	• нагрузка сваривания (Pc), Н (кгс), не менее	3920 (400)
	• индекс задира (Из), Н (кгс), не менее	784 (80)
	• показатель износа (Ди) при нагрузке 196 Н в течение 1 ч, мм, не более	0,6
5-процентная водная эмульсия		
12.	Значение pH 5-процентной водной эмульсии	7–10
13.	Стабильность 5-процентной водной эмульсии, приготовленной на воде жёсткостью 4,6 мг-экв/л, в течение 24 ч	Выдерживает

Гарантийный срок хранения масла в таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.