

Масло экспандерное «РУСМА ВiO-460»

ТУ 20.59.41-226-46977243-2018

Масло экспандерное «РУСМА ВiO-460» – инновационное высоковязкое экологически безопасное экспандерное масло, предназначенное для смазывания поверхностей скольжения, работающих под экстремальным давлением, в том числе для направляющих механических экспандеров при производстве труб большого диаметра, а также при тяжёлых операциях холодной прокатки и обработки металлов давлением. Обладает высокой окислительной устойчивостью и обеспечивает высокую стабильность смазочной плёнки при экстремальной сжимающей нагрузке, не уступает немецким аналогам по нагрузке сваривания и превосходит их по показателю износа, что обеспечивает увеличение рабочих циклов поверхностей.

Масло экспандерное «РУСМА ВiO-460» производится на основе растительных масел, сложных эфиров и уникального пакета противоизносных, противозадирных, антискачковых, антикоррозионных без свинцовых присадок последнего поколения от ведущих мировых производителей обеспечивает надёжную защиту от коррозии оборудования и изготавливаемых изделий.

Масло экспандерное «РУСМА ВiO-460» экологически безопасно – в отличие от аналогов не содержит хлорпарафинов, которые при высоких нагрузках или температуре выше 150°C разрушаются и образуют экологически не безопасные и коррозионно-активные соединения хлора.

Масло экспандерное «РУСМА ВiO-460» легко эмульгирует с водой в любом соотношении, образует стабильную на протяжении нескольких суток, эмульсию. Совместимо с немецкими маслами без промывки системы смазки, и не требует переналадки (настройки) систем утилизации СОЖ/СОТС. Обладает отличной адгезионной способностью и хорошей смываемостью водой. По заявке потребителя может быть изготовлено с увеличенной вязкостью, что позволит сократить расход масла на единицу продукции при работе на изношенном оборудовании.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Маслянистая жидкость от светло-жёлтого до тёмно-коричневого цвета
2.	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более	1010
3.	Вязкость кинематическая, мм ² /с, в пределах	
	• при 40°C	400–500
	• при 100°C	40–50
4.	Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	170
5.	Температура застывания, °C, не выше	–10
6.	Кислотное число, мг КОН/г	Не нормируется, определение обязательно
7.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь 40 или 50 по ГОСТ 1050)	Выдерживает
8.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:	
	• нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	3920 (400)
	• индекс задира (Из), Н (кгс), не менее	784 (80)
	• показатель износа (Ди) при нагрузке 196 Н в течение 1 ч, мм, не более	0,6

Гарантийный срок хранения масла в таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.