# Масло гидравлическое «РУСМА Т-32»

ТУ 0253-081-46977243-2009

**Масло гидравлическое «РУСМА Т-32»** предназначено для использования во всех типах гидравлических систем, работающих в тяжёлых условиях, обладает высоким индексом вязкости, улучшенными противоизносными и антикоррозионными свойствами, стойкостью к окислению и вспениванию. Сохраняет универсальные вязкостные характеристики, обеспечивающие текучесть масла в широком температурном диапазоне в условиях колебаний рабочих температур системы и окружающей среды, при больших сдвигах в высокоскоростных, высоконапорных гидравлических системах. Продлевает срок службы высокоскоростных, высоконапорных гидравлических насосов. Температура применения от –40 до +100°С.

**Масло гидравлическое «РУСМА Т-32»** представляет собой смесь минеральных базовых масел высшего качества с добавлением пакета присадок. В пакет присадок входит стабильная и высокоэффективная противоизносная присадка, обеспечивающая минимальный износ контактирующих поверхностей в лопастных и шестерённых насосах и отвечающая требованиям, предъявляемым к смазочным материалам для аксиально-поршневых насосов, имеющих контакты «бронза-сталь» и посеребрённые детали. Пакет присадок содержит ингибиторы окисления и коррозии, а также антивспениватель, обеспечивающий быстрое отделение воздуха и воды, попавших в масло.

**Аналоги**

**Гидравлическое масло «РУСМА Т-32»** может использоваться взамен масла Shell Tellus S4 VX 32.

**Физико-химические показатели**

| № п/п | Наименование показателей | Значение показателя |
|---|---|---|
| **1.** | Внешний вид | Прозрачная маслянистая жидкость от светло-коричневого до коричневого цвета |
| **2.** | Плотность при 20°С, г/см$^3$, не более | 0,9 |
| **3.** | Вязкость кинематическая, мм$^2$/с: | |
| | • при 40°С, в пределах | 28–34 |
| | • при 100°С, в пределах | 5,0–8,0 |
| | • при –20°С, не более | 1200 |
| **4.** | Индекс вязкости, не менее | 200 |
| **5.** | Кислотное число, мг КОН/г, не более | 0,5 |
| **6.** | Массовая доля золы сульфатной, %, не более | 1,0 |
| **7.** | Массовая доля активных элементов за счёт присадок, %, не более | |
| | • фосфора | 0,2 |
| | • цинка | 0,2 |
| **8.** | Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже | 160 |
| **9.** | Температура застывания, °С, не выше | –40 |
| **10.** | Коррозионное воздействие на металлы при 100°С в течение 3 ч | Выдерживает |
| **11.** | Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С: | |
| | • показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 40 кгс при (20±5)°С в течение 1 ч, мм, не более | 0,5 |
| **12.** | Содержание воды, не более | Следы |

**Гарантийный срок хранения** в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.