

Масло индустриальное ИНСп-100 «ЭТМА»

ТУ 0253-012-57451685-2012

Масло индустриальное для направляющих скольжения ИНСп-100 «ЭТМА» применяют для смазывания легко- и средненагруженных горизонтальных направляющих скольжения и качения металлорежущих станков – высокоточных, с программным обеспечением, и тяжёлых, – где требуется равномерность медленных перемещений суппортов (столов), точность позиционирования, снижение потерь на трение.

Масло индустриальное для направляющих скольжения ИНСп-100 «ЭТМА» – минеральное масло селективной очистки из сернистых нефтей, с антискаковой, противозадирной, адгезионной, солюбилизирующей и антипенной присадками.

Спецификации и обозначения

Обозначение масла индустриального для направляющих скольжения ИНСп-100 «ЭТМА» по ГОСТ 17479.4: И-Н-Е-220.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость
2.	Плотность при 20°C, кг/м³, не более	920
3.	Вязкость кинематическая, при 40°C, мм²/с, в пределах	175–200
4.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,0
5.	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	200
6.	Температура застывания, °C, не выше	-15
7.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C: • индекс задира (Из), Н (кгс), не менее • нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее • критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее	355 (36) 2200 (224) 780 (80)
8.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,04
9.	Содержание воды	Следы
10.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
11.	Зольность, %, в пределах	0,15–0,25
12.	Адгезионные свойства	Видимая липкость
13.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 40 по ГОСТ 1050 и медь М1 по ГОСТ 859)	Выдерживает

Гарантийный срок хранения масла в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.

Индустриальное масло ИНСП-65

ТУ 0253-007-00151911-93

Индустриальное масло ИНСП-65 применяют для смазывания средне- и тяжелонагруженных горизонтальных **направляющих скольжения** и качения металлорежущих станков, передач ходовой винт-гайки станков особо высокой точности с программным управлением, где требуется точность и равномерность медленных установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, а также там, где необходимо снизить уровень коэффициентов трения в статических и кинетических условиях. Масло применяют для вертикальных и горизонтальных направляющих при общей системе смазывания.

Индустриальное масло ИНСП-65 представляет собой нефтяное масло селективной очистки из сернистых нефтей, содержащее противоскальковую, противозадирную, адгезионную, солюбилизирующую и антипенную присадки.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Прозрачная жидкость
2.	Вязкость кинематическая, при 40°C, мм ² /с	100–110
3.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,0
4.	Зольность, %, в пределах	0,15–0,25
5.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,04
6.	Массовая доля водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
7.	Массовая доля воды	Следы
8.	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	190
9.	Температура застывания, °С, не выше	-20
10.	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более	910
11.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С:	
	• индекс задира (Из), Н (кгс), не менее	333 (34)
	• нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	1960 (200)
	• критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее	780 (80)
12.	Адгезионные свойства	Видимая липкость
13.	Испытание на коррозию (сталь марки 40 и медь M1)	Выдерживает

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.