

Покрытие защитное РУСМА Zn

ТУ 20.59.59-292-46977243-2021

Покрытие защитное РУСМА Zn – быстросохнущее защитное покрытие с высоким содержанием цинка (96–97%) в сухой пленке. Образует тонкий полимерный слой, содержащий в себе ультрадисперсные частицы цинка. Покрытие предназначено для защиты металлов от коррозии. Быстро высыхает (полимеризуется) при комнатной температуре. Обладает хорошей адгезией к подготовленным металлическим поверхностям.

Покрытие защитное РУСМА Zn обеспечивает следующие методы защиты от коррозии:

- Барьерный метод (пассивный) - цинковое покрытие создает защитный слой (барьер), не давая коррозии проникнуть к защищаемому металлу, пока цинковое покрытие полностью не разрушится.
- Катодный метод (активный, электрохимический, протекторный) - цинк в сочетании с железом образует с ним связь, в которой железо - менее активный металл, а цинк - более активный. При контакте с влагой и кислородом, цинк вступает в реакцию первым, жертвует свои электроны на борьбу с коррозией, а железо принимает электроны и остается практически нетронутым ржавчиной.

Обработанные защитным покрытием, металлические элементы и конструкции, могут эксплуатироваться при повышенной влажности, в контакте с почвой и агрессивной промышленной средой.

Нанесенный слой покрытия работоспособен в широком температурном диапазоне: от –60 до +160°C.

Покрытие стойкое при контакте с этиловым спиртом, морской и пресной водой, водными растворами солей (рН 6,0/8,5).

Внимание! Не допускайте прямого контакта защитного покрытия с бензином и органическими растворителями.

Состав

Покрытие защитное РУСМА Zn представляет собой дисперсию порошка цинка в составе высокомолекулярного полимера.

Нанесение

Рекомендуется наносить на чистые, сухие поверхности. Для достижения наилучших результатов поверхность очистить, обработать растворителем (нефрас БР-2, растворитель 646, растворитель 647) для очистки поверхности от смазки и масла. Перед применением состав следует тщательно размешать не менее двух минут, для аэрозольной упаковки время отсчитывается после начала свободного перемещения шарика внутри баллона. Наносить в проветриваемом помещении равномерным слоем без подтеков, распылением, окунанием или с помощью кисти. Не подвергать баллон воздействию прямых солнечных лучей!

Преимущества:

- обладает сопоставимыми защитными характеристиками, что и горячее цинкование;
- применяется как самостоятельное покрытие или как грунт с различными лакокрасочными покрытиями;
- хорошая адгезия к подготовленной поверхности;
- возможны сварочные работы при однослойном покрытии металла (толщина покрытия не более 30 мкм, качество сварного шва при этом не ухудшается);
- не требует дополнительной сушки;
- можно наносить окунанием, кистью и распылением, с помощью аэрозольной фасовки легко защитить от коррозии конструкции сложных форм и покрыть труднодоступные для кисти или валика места.
- после высыхания, совместимо с эпоксиэфирными, меламинными, пентафталиевыми, алкидно-стирольными, хлоркаучуковыми и нефтеполимерными лакокрасочными материалами и эмалями;
- не требует профессиональных навыков при нанесении.

Покрытие защитное РУСМА Zn может использоваться для:

- формирования защитного антикоррозионного покрытия у различных металлических покрытий.
- ремонта поврежденных участков цинкового покрытия нанесенного горячим цинкованием;
- формирования защитного покрытия сварных швов оцинкованных труб в месте сварки;
- антикоррозионной защиты резьбовых соединений, в том числе перед нанесением резьбоуплотнительной смазки;

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1	Цвет покрытия после полимеризации	Серый, матовый
2	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
3	Диапазон рабочих температур, °С	от -60 до +160
4	Вязкость условная при 20°С, диаметр сопла 4 мм	10–30
5	Ингибирование коррозии, 500 часов при 38°С, площадь коррозии, %, не более	1,0
6	Адгезия, балл, не более	1
7	Стойкость к статическому воздействию жидкостей при (20 ±2) °С, балл, не более:	
	• вода	1
	• 3-процентный раствор NaCl	1
	• минеральное масло	1

Форма выпуска (фасовка):

- Аэрозольный баллон 400 мл;
- Металлическая банка 500 мл;
- Металлическая банка 1000 мл.

Аналоги покрытия защитного РУСМА Zn:

- Weicon Zink Spray, Weicon Zink-Galva
- LPS Cold Galvanize
- Аэрозоль цинковый Scotch 1617 3M
- Zinc Spray MOTiP DUPLI
- ZINC SPOT WAD

Срок годности средства в невскрытой упаковке производителя – 1 год с даты изготовления.