

Присадка ЛЗ-23М

ТУ 301-04-002-90

Присадка ЛЗ-23М для приготовления масляных **смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ)**, применяемых на операциях глубокого сверления, зенкерования. Обладает высокими трибологическими характеристиками.

Присадка ЛЗ-23М для приготовления СОЖ представляет собой композицию антифрикционных, противозадирных и противоизносных компонентов в минеральном масле.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Маслянистая жидкость тёмного цвета
2.	Плотность при 20°C, г/см ³ , не более	0,950
3.	Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с	40,5–59,2
4.	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не менее	156
5.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (22±3)°C:	
	• нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	3087 (315)
	• индекс задира (Из), Н (кгс), не менее	490 (50)
6.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	4
7.	Число омыления, мг КОН/г	35–60
8.	Массовая доля серы, %	1,3–3,0
9.	Массовая доля хлора, %	1,2–1,8
10.	Стабильность при хранении	Выдерживает
11.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,1
12.	Массовая доля воды, %, не более	Следы
13.	Агрессивность присадки (потеря в весе образца из меди), мг, не менее	Выдерживает
14.	Защитное свойство против влаги, не более	Следы

Примечание

Показатель по п. 10 гарантируется технологией производства и определяется не реже 4 раз в год или по требованию потребителя при возникновении разногласий по качеству присадки.

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 1 год с даты изготовления.