

РУСМА COPPER SPRAY

ТУ 19.20.29-286-46977243-2021

РУСМА COPPER SPRAY – быстросохнущая суспензия для нанесения твёрдого смазочного покрытия на основе ультрадисперсных порошков меди, предназначенного для упрочнения резьбовых соединений и предотвращения задигов, заклинивания и чрезмерного износа деталей различных агрегатов и механизмов, работающих под действием высоких нагрузок и температур.

Обладает хорошей адгезией к подготовленным металлическим поверхностям, полимеризуется при комнатной температуре, образуя покрытие, работоспособное в широком температурном диапазоне: от -80°C до $+400^{\circ}\text{C}$.

Предварительно обработанные **РУСМА COPPER SPRAY** поверхности могут работать в контакте с маслами и пластичными смазками. Покрытие способствует притирке рабочих поверхностей с образованием омеднённого слоя в зоне контакта, обеспечивает длительную работоспособность механизмов и соединений, облегчает монтаж–демонтаж.

Состав

Суспензия **РУСМА COPPER SPRAY** представляет собой ультрадисперсный порошок меди, равномерно распределённый в смеси растворителей и высокомолекулярных соединений. Цвет сухого покрытия – медный, матовый.

Нанесение

Покрытие РУСМА COPPER SPRAY рекомендуется наносить на чистые, сухие поверхности. Для достижения наилучших результатов поверхность очистить механически путём пескоструйной обработки, обезжирить растворителем (нефрас БР-2, растворитель 646, растворитель 647). Перед использованием тщательно перемешать, интенсивно встряхивая баллон в течение 2–3 минут. При пониженных температурах окружающей среды тару с композицией предварительно выдержать в тёплом помещении не менее суток. Наносить при $t^{\circ}\text{C}$ от -20 до $+35^{\circ}\text{C}$. Рекомендуемая толщина наносимого слоя покрытия – 40 мкм.

Преимущества:

- предотвращает заедание, задиры, захваты, снижает истирание в узлах и соединениях;
- защищает резьбовое соединение от задигов и износа при многократном свинчивании – развинчивании;
- работоспособно в широком диапазоне температур, в условиях ионизирующего излучения и в вакууме;
- снижает коэффициент трения;
- хорошая адгезия к подготовленной поверхности;
- не требует дополнительной сушки;
- в условиях запылённости не создает условий для налипания абразивных частиц;
- обладает стойкостью к органическим растворителям (толуол, нефрас);
- не требуют замены (обновления), может использоваться в течение всего срока службы механизма;
- обеспечивает приработку поверхностей резьбовых соединений;
- облегчает сборку – разборку;
- можно наносить окунанием, кистью и распылением.

Применение

РУСМА COPPER SPRAY предназначен для обработки:

- резьбовых соединений различного профиля бурильных, НКТ и обсадных труб, в том числе перед нанесением резьбоуплотнительной смазки;
- резьбовых соединений, работающих в тяжёлых условиях (колёсные болты, свечи зажигания, шпильки коллекторов, детали глушителя и выхлопной системы);
- направляющих, петель, шарниров, замков, шлицевых соединений;
- поверхностей скольжения стяжных муфт и регулирующих клиньев;
- сопрягаемых поверхностей тормозных дисков и ступиц, суппортов и тормозных колодок.
- рессор.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Суспензия от красного до тёмно-красного цвета
2.	Плотность при 20°C, г/см ³ , не менее	1,0
3.	Вязкость условная при 20°C, сек., в пределах	15–35
4.	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	30
5.	Время высыхания до степени 3, мин, не более	10

Требования к покрытию

1.	Внешний вид	Плётка твёрдая матовая от красного до красно-оранжевого цвета
2.	Коэффициент трения, не более (на пластинках из стали марки 45 по ГОСТ 1050 с марганец/цинк-фосфатным покрытием без пассивации (толщина марганец/цинк-фосфатного покрытия в пределах 5 – 15 мкм). Коэффициент трения определяют при сухом трении, с контактным давлением в паре «покрытие – сталь» 1,5 МПа)	0,12
3.	Стойкость к статическому воздействию растворителей, балл, не более (бензин-растворитель (БР-2) по ТУ 38.401-67-108-92, испытание в течение 24 ч при 200°C)	1

Форма выпуска (фасовка):

- аэрозольный баллон 400 мл;
- металлическая банка 500 мл;
- металлическая банка 1000 мл.

Срок хранения суспензии в невскрытой упаковке производителя – 1 год с даты изготовления.