

Смазка арматурная ЛЗ-162

ТУ 38.101315-77

Арматурная смазка ЛЗ-162 применяется для герметизации и защиты от коррозии арматуры (прямоточные задвижки, пробковые краны) фонтанирующих нефтяных и газовых скважин, в т.ч. для глубоких и сверхглубоких, с давлением в забое до 100 МПа. Растворима в углеводородах и нерастворима в воде. Работоспособна при температурах от –40 до +130°C.

Арматурная смазка ЛЗ-162 представляет собой минеральное масло, загущённое литиево-цинковыми мылами синтетических жирных кислот, с добавлением наполнителей. В настоящее время «РУСМА» является единственным легитимным производителем **смазки ЛЗ-162** по ТУ 38.101315-77, что подтверждено допуском по производству и применению, выданным «Межведомственной комиссией по допуску к производству и применению топлив, масел, смазок и специальных жидкостей».

Преимущества смазки ЛЗ-162:

- гарантированная герметизация прямоточных задвижек при давлениях до 50 МПа, пробковых кранов – при давлениях до 12,5 МПа;
- хорошая адгезия с поверхностью;
- возможность применения для арматуры глубоких и сверхглубоких скважин с давлением на забое до 100 МПа.

Спецификации и обозначения

Спецификация **смазки ЛЗ-162** по стандарту DIN 51502: **MF4-5K-40**.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь от жёлтого до коричневого цвета
2.	Температура каплепадения, °C, не ниже	149
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	6,0
4.	Пенетрация при 25°C без перемешивания, в пределах	150–200
5.	Предел прочности при 50°C, гс/см ² , не менее	2,8
6.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,1
7.	Массовая доля воды, %, не более	Следы
8.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 40, 45 или 50 по ГОСТ 1050)	Выдерживает

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.