

Смазка электропроводящая ЭПС-150

ТУ 0254-048-46977243-2009

Смазка электропроводящая ЭПС-150 предназначена для снижения и стабилизации электрического сопротивления разборных контактных соединений из однородных и разнородных металлов в соответствии с требованиями ГОСТ 10434-82. При использовании смазки отпадает необходимость в применении других способов стабилизации электрического сопротивления: тарельчатых пружин, металлопокрытий контактирующих поверхностей и т.д. Может эксплуатироваться в диапазоне рабочих температур от -60 до $+150^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+250^{\circ}\text{C}$), в том числе в зоне агрессивных промышленных выделений, повышенной влажности, во взрыво- и пожароопасных производствах, в условиях влажного морского тропического климата.

Смазка электропроводящая ЭПС-150 представляет собой минеральное масло, загущённое литиевым мылом с добавлением присадок. Содержит в своём составе медь.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная вязкая масса от светло-до тёмно-коричневого цвета
2.	Содержание воды	Отсутствие
3.	Массовая доля водорастворимых кислот и щелочей, %	Отсутствие
4.	Коррозионное воздействие на металлы (алюминий марки Д1 по ГОСТ 4784) при температуре 100°C и выдержке в течение 3 ч	Выдерживает
5.	Отношение начального электрического сопротивления контактного соединения к электрическому сопротивлению участка соединяемых проводников, длина которого равна длине контактного соединения, не должно превышать значения:	1,0
6.	Отношение электрического сопротивления контактного соединения после испытаний к начальному электрическому сопротивлению не должно превышать значения:	1,5
7.	Сохранение функциональных свойств и соблюдение требований п. 2.2 ГОСТ 10434 после нагревания алюминиевых контактных соединений со смазкой до температуры 200°C в течение часов:	48
8.	Испаряемость при 250°C в течение 1 ч, %, не более	2,0

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 2 года с даты изготовления.