

Смазка электропроводящая ЭПС-90

ТУ 0254-048-46977243-2009

Смазка электропроводящая ЭПС-90 – это универсальная электропроводящая смазка для неподвижных, подвижных и скользящих контактов силового, осветительного оборудования и систем связи. Предназначена для снижения и стабилизации электрического сопротивления в металлических болтовых контактных соединениях из однородных и разнородных металлов в соответствии с требованиями ГОСТ 10434. Работоспособна при температурах от –60 до +90°C (кратковременно – до +150°C).

Смазка электропроводящая ЭПС-90 представляет собой минеральное масло, загущённое литиевым мылом с добавлением присадок и наполнителей (металлического и графитового порошков, равномерно рассеянных в основном компоненте смазки).

Преимущества смазки ЭПС-90:

- может эксплуатироваться в зоне агрессивных промышленных выделений, повышенной влажности, во взрыво- и пожароопасных производствах, в условиях влажного морского тропического климата;
- уменьшает износ, предотвращает задиры поверхностей трения;
- исключает необходимость применения других способов стабилизации электрического сопротивления: тарельчатых пружин, металлопокрытий контактирующих поверхностей и т.д.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная вязкая масса чёрного цвета
2.	Содержание воды	Отсутствие
3.	Массовая доля водорастворимых кислот и щелочей, %	Отсутствие
4.	Коррозионное воздействие на металлы (алюминий марки Д1 по ГОСТ 4784) при температуре 100°C и выдержке в течение 3 ч	Выдерживает
5.	Отношение начального электрического сопротивления контактного соединения к электрическому сопротивлению участка соединяемых проводников, длина которого равна длине контактного соединения, не должно превышать значения:	1,0
6.	Отношение электрического сопротивления контактного соединения после испытаний к начальному электрическому сопротивлению не должно превышать	1,5
7.	Сохранение функциональных свойств и соблюдение требований п. 2.2 ГОСТ 10434 после нагревания алюминиевых контактных соединений со смазкой до температуры 200°C в течение часов:	48
8.	Испаряемость при 150°C в течение 1 ч, %, не более	3,0

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 2 года с даты изготовления.