Смазка ИП-1 (Л, З)

ТУ 0254-044-46977243-2006

Индустриальная смазка ИП-1 применяется в подшипниках металлургического оборудования с централизованной подачей смазки. Обладает хорошей водостойкостью и противозадирными характеристиками. В зависимости от условий применения установлены **две марки смазки ИП-1**:

- индустриальная смазка ИП-1 (Л), работоспособна при температуре от 0 до +70°С;
- индустриальная смазка ИП-1 (З), работоспособна при температуре от –10 до +70°С.

Смазка ИП-1 изготавливается из цилиндрового нефтяного масла, загущённого гидратированными мылами жирных кислот, входящих в состав естественных жиров (хлопкового масла и саломаса). Содержит противозадирную присадку.

Спецификации и обозначения

- спецификация смазки **ИП-1 (Л)** по стандарту DIN 51502: **KP2E-0;**
- спецификация смазки **ИП-1 (З)** по стандарту DIN 51502: **KP2E-10.**

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя	
		ИП-1 (Л)	ИП-1 (З)
1.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-жёлтого до тёмно-коричневого цвета без абразивных включений	
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	85	80
3.	Пенетрация при 25°С, 10^{-1} мм	280–310	310–360
4.	Вязкость эффективная при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, Па·с, не более	250	150
5.	Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	
6.	Содержание серы, %, не менее	0,3	
7.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,2	
8.	Массовая доля воды, %, не более	2,0	
9.	Массовая доля механических примесей, %, не более	Отсутствие	

Гарантийный срок хранения смазки в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.