

Смазка Литин-2

ТУ 0254-019-46977243-2003

Смазка Литин-2 относится к подгруппе антифрикционных и узкоспециализированных автомобильных смазок и предназначена для применения в игольчатых подшипниках и крестовинах карданного вала автомобилей ВАЗ всех моделей. Характеризуется высокими трибологическими и адгезионными свойствами, термостойкостью, водостойкостью, высокой механической стабильностью. Работоспособна при температуре от -40 до $+120^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+130^{\circ}\text{C}$).

Смазка Литин-2 представляет собой минеральное масло, загущённое литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты и аэросилом, и содержит антиокислительные, антикоррозионные, адгезионные, противоизносные и противозадирные присадки.

Аналоги смазки Литин-2

Смазка Литин-2 разработана в соответствии с требованиями АвтоВАЗа взамен смазок №158, ФИОЛ-2у как аналог смазки Retinax A (SHELL). По результатам комплексных испытаний на АвтоВАЗе (заключение № 1.97.755-96/ 318.98) смазка **Литин-2** превосходит смазки № 158 и Retinax A по низкотемпературным свойствам и коллоидной стабильности. Смазка официально допущена к применению при заправке крестовин карданного вала для эксплуатации автомобилей ВАЗ всех моделей и модификаций.

В связи с тем, что **смазка Литин-2** обладает физико-химическими и реологическими свойствами, близкими к смазке Литол-24, были проведены испытания смазки Литин-2 в сопоставлении с Литолом-24 в подшипниковых узлах подъёмно-транспортного оборудования БМП и на стендах АвтоВАЗа. По полученным заключениям (по результатам испытаний) смазка Литин-2 существенно превосходит Литол-24 по смазывающим (трибологическим) свойствам; по эксплуатационным характеристикам удовлетворяет современным требованиям к многоцелевым смазкам, и область её применения может быть в дальнейшем расширена.

Спецификации и обозначения

Спецификация смазки **ЛИТИН-2** по стандарту DIN 51502: **КР2К-40**.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-до тёмно-коричневого цвета
2.	Температура каплепадения $^{\circ}\text{C}$, не ниже	190
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	10,0
4.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 10^{-1} мм, в пределах	265–295
5.	Массовая доля воды, %, не более	Следы
6.	Вязкость эффективная при -30°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1} , Па·с, не более	Не нормируется, определение обязательно
7.	Коррозионное воздействие на металлы (медь марки М1, М2)	Выдерживает
8.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$:	
	• нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	1960 (200)
	• критическая нагрузка, (Рк), Н (кгс), не менее	784 (80)
	• индекс задира (Из), Н (кгс), не менее	392 (40)
	• показатель износа (Ди) при нагрузке 196 Н, мм	0,5

Смазки соответствуют нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс.	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.