

Смазка ЛС-1п

ТУ У 23.2-00152365-179-2003

Индустриальная смазка ЛС-1п применяется в тяжело нагруженных узлах трения литейного, кузнечно-прессового и другого оборудования с централизованной системой подачи смазки. Водостойкая, противозадирная, обладает хорошей механической стабильностью. Работоспособна при температуре от -40 до $+130^{\circ}\text{C}$.

Смазка ЛС-1п изготавливается из смеси нефтяных масел, загущённой литиевым мылом 12-гидроксистеариновой кислоты. Содержит противозадирную и антиокислительную присадки.

Спецификации

Спецификация смазки ЛС-1п по стандарту DIN 51502: **MP1K-40**.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь коричневого цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	185
3.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 10^{-1} мм, в пределах	310–340
4.	Вязкость эффективная при 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1} , Па·с	1000
5.	Предел прочности при 20°C , Па, не менее	100
6.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	25
7.	Коррозионное воздействие на металлы (медь М0 или М1, 24 час, 100°C)	Выдерживает
8.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,1
9.	Содержание воды	Отсутствие
10.	Склонность к сползанию (14 ч, 100°C)	Выдерживает
11.	Содержание механических примесей	Отсутствие
12.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$, не менее	
	• нагрузка сваривания (P_c), Н	2195
	• критическая нагрузка (P_k), Н	980
	• индекс задира (I_z), Н	372

Гарантийный срок хранения смазки в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.