

Смазка ПФМС-4С

ТУ 6-02-917-79

Смазка ПФМС-4С предназначена для смазывания подшипников качения, шарико-резьбовых пар и резьбовых соединений, работающих длительное время при температуре +300°C и кратковременно (до 5 часов) при +400°C.

Смазка ПФМС-4С представляет собой полиметилфенилсилоксановую жидкость ПФМС-4, загущённую коллоидным графитом.

Спецификации и обозначения

Спецификация смазки **ПФМС-4С** по стандарту DIN 51502: **KFSI1U-30**.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Вязкая мажеобразная чёрная масса
2.	Реакция среды (рН водной вытяжки)	6–8
3.	Содержание воды	Отсутствие
4.	Корродирующее действие на металл (сталь марки 45 по ГОСТ 1050 и медь М2 по ГОСТ 859)	Выдерживает
5.	Синерезис при температуре 100°C в течение 6 ч, %, не более	4
6.	Температура затвердевания, °C, не выше	–30
7.	Испаряемость при температуре 300°C в течение 1 ч, %, не более	16

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 1 год с даты изготовления.