

Смазка полужидкая «СКП-М»

ТУ 0254-016-46977243-2005

Полужидкая антифрикционная смазка «СКП-М» предназначена для смазывания средне- и высоконагруженных зубчатых (цилиндрических и конических) редукторов и мотор-редукторов с картерной системой смазки окунанием. Обеспечивает работоспособность приводов промышленного оборудования в течение не менее 10 000 часов при максимальных контактных напряжениях в зацеплении до 2000 МПа в температурном интервале от -30 до $+100^{\circ}\text{C}$.

Смазка «СКП-М» изготавливается загущением смеси нефтяных масел натриевыми мылами жирных кислот с добавлением композиции присадок.

Спецификации и обозначения

Спецификация смазки **СКП-М** по стандарту DIN 51502: **OGP0-00G-30**.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-коричневого до тёмно-коричневого цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	140
3.	Пенетрация при 25°C , с перемешиванием, 10^{-1}мм	380–450
4.	Вязкость эффективная при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1} , Па·с, не более	200
5.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	30,0
6.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 40, 45 или 50)	Выдерживает
7.	Содержание воды	Следы
8.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,15
9.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$, не менее:	
	• нагрузка сваривания (P_c), Н, не менее	1744
	• критическая нагрузка (P_k), Н, не менее	823
	• индекс задира (Из), Н, не менее	382

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.