Смазка резьбоуплотнительная «РУСМА Р-12»

ТУ 0254-061-46977243-2008

Смазка резьбоуплотнительная «РУСМА Р-12» предназначена для замковых соединений, всех вращающихся соединений с заплечником, насосно-компрессорных, бурильных труб, в том числе труб с резьбовым соединением «Премиум», ловильных инструментов, а также для использования на всех резьбовых и фланцевых соединениях, шрифтах, болтах, винтах. Работоспособна в условиях сверхвысоких температур (выше +300°С).

«РУСМА Р-12» содержит в своём составе смесь нефтяных минеральных масел и кремнийорганической жидкости, загущённую комплексным мылом, с добавлением металлического порошка, равномерно рассеянного в основном компоненте смазки. Смазка не содержит свинца и цинка.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная тёмная масса с медным оттенком
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	138
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	12,0
4.	Коррозия меди, при заданном уровне коррозии	1В или лучше
5.	Коррозия стали (сталь марки 45)	Выдерживает
6.	Пенетрация, 10^{-1} мм, после 60 тактов перемешивания	
	• при 25°С	320–350
	Интервал приемлемости в производстве (пенетрация от мин. до макс.)	
	• при –7°С, не менее	230
	• при –20°С, не менее	200
7.	Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 100°С, не более	3,75
8.	Способность к нанесению и адгезия:	
	Нанесение в холодном состоянии	
	• кистью при –7°С	Может наноситься
	• кистью при –20°С	Может наноситься
	• лопаткой при –40°С	может наноситься
	Адгезия при 66°С, массовая доля потерь, %, не более	25
9	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 ч при 66°С, не более	5,0
10.	Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°С (никелевый конус), не более	10,0
11.	Выделение газа, $см^3$, 120 ч при 66°С, не более	20,0
12.	Консервационные свойства, площадь коррозии поверхности, %, 500 ч при 38°С, не более	1,0
13.	Стабильность смазки в промысловых условиях, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 138°С	25,0
14.	Стабильность смазки после 12 месяцев хранения:	
	• изменение пенетрации, 10^{-1}мм	±30
	• выделение масла, объёмная доля, %, не более	10,0
15.	Плотность, колебания, %, от среднего значения при производстве	±5,0
16.	Защитная способность, наличие коррозионных очагов через четыре цикла	Отсутствие

Примечания

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.