

Смазка резьбоуплотнительная «РУСМА Р-15»

ТУ 0254-073-46977243-2009

Смазка «РУСМА Р-15» предназначена для герметизации и уплотнения закруглённых и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, бурильных труб, а также труб трубопроводов любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 10 МПа. Работоспособна при температуре от –50 до +150°C.

Смазка «РУСМА Р-15» представляет собой смесь нефтяных масел, загущённую стеаратом кальция и содержащую графитный порошок, равномерно рассеянный в основном компоненте смазки, адгезионную, антикоррозионную и депрессорную присадки.

Основным достоинством смазки «РУСМА Р-15» является её низкая стоимость по сравнению с другими резьбовыми смазками.

Резьбовая смазка «РУСМА Р-15» обеспечивает:

- гарантированную герметизацию резьбовых соединений при давлениях жидкости и газа до 10 МПа;
- исключение заедания резьбовых соединений;
- возможность качественного (без наплывов, с достаточной степенью лёгкости) нанесения на резьбу при температурах до –30°C.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь чёрного цвета
2.	Температура каплепадения, °C, не ниже	100
3.	Пенетрация при 20°C без перемешивания, 10 ⁻¹ мм, в пределах	230–310
4.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 45)	Выдерживает
5.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	8,0
6.	Холодное нанесение лопаткой при –40°C	Может наноситься

Примечания

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.