

Смазка резьбовая Р-113

ТУ 301-04-020-92

Смазка резьбовая Р-113 предназначена для герметизации и предотвращения износов, задиров и заедания резьбовых соединений забойных двигателей, переводников, долот, замков, бурильных труб, работающих в глубоких и сверхглубоких скважинах с температурой до 200°C.

Отличается от других резьбоуплотнительных смазок повышенным содержанием свинца и содержанием специально подобранных присадок, предохраняющих резьбу бурильных труб при высоких и средних нагрузках, возникающих при забуривании ствола скважины.

Резьбовая смазка Р-113 обеспечивает гарантированную герметизацию резьбовых соединений при давлениях жидкости и газа до 70 МПа, снижение износа резьбы и исключение заедания резьбовых соединений, благодаря чему увеличивается кратность свинчивания труб до их отбраковки. Наличие в смазке антифрикционных добавок обеспечивает уменьшение трения при свинчивании труб. Температурный интервал применения **смазки Р-113** составляет от -30 до +150°C.

В настоящее время «РУСМА» является единственным легитимным производителем **смазки Р-113** по ТУ 301-04-020-92, что подтверждено допуском по производству и применению, выданным «Межведомственной комиссией по допуску к производству и применению топлив, масел, смазок и специальных жидкостей».

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	125
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	7,0
4.	Пенетрация при 25°C без перемешивания, 10 ⁻¹ мм, в пределах	270–330
5.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 45)	Выдерживает
6.	Массовая доля воды, %, не более	0,1

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.