

## Смазка резьбовая Р-402

ТУ 301-04-020-92

**Смазка резьбовая Р-402** обеспечивает герметичность резьбовых соединений обсадных (по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, типа ОТТМ, групп прочности Д-Е) и насосно-компрессорных труб (любых типов), подвергаемых многократному свинчиванию и работающих в скважинах с температурой до +200°C. Содержит в своём составе в качестве наполнителя металлические порошки, в т.ч. свинцовый.

**Смазка резьбовая Р-402** обеспечивает гарантированную герметизацию резьбовых соединений при давлениях жидкости и газа до 700 кг/см<sup>2</sup>, снижение износа резьбы и исключение заедания резьбовых соединений, благодаря чему увеличивается кратность свинчивания труб до их отбраковки.

Наличие в смазке антифрикционных добавок обеспечивает уменьшение трения при свинчивании труб: свинец – при малых нагрузках, цинк – при средних, медь – при высоких, хорошую адгезию с поверхностью резьбы, возможность качественного (без наплывов, с достаточной степенью лёгкости) нанесения на резьбу при температурах до –30°C.

Температурный интервал применения **смазки Р-402** составляет от –30 до +200°C. **Резьбовая смазка Р-402** полностью соответствует требованиям американского бюллетеня API 5A2 к герметизирующим смазкам.

В настоящее время «РУСМА» является единственным легитимным производителем смазки Р-402 по ТУ 301-04-020-92, что подтверждено допуском по производству и применению, выданным «Межведомственной комиссией по допуску к производству и применению топлив, масел, смазок и специальных жидкостей».

Аналог: смазка Р-2.

### Физико-химические показатели

| № п/п | Наименование показателей                                               | Значение показателя           |
|-------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1.    | Внешний вид                                                            | Однородная мазь чёрного цвета |
| 2.    | Температура каплепадения, °C, не ниже                                  | 130                           |
| 3.    | Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более                 | 7,0                           |
| 4.    | Пенетрация при 20°C без перемешивания, 10 <sup>-1</sup> мм, в пределах | 250–330                       |
| 5.    | Массовая доля воды, %, не более                                        | 0,1                           |
| 6.    | Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 45)                   | Выдерживает                   |

**Гарантийный срок хранения** в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.