

Смазка резьбовая Р-416

ТУ 301-04-020-92

Смазка резьбовая Р-416 обеспечивает герметичность и многократность свинчивания и развинчивания деталей бурильных колонн (инструмента), лёгкость соединения и разъединения часто свинчиваемых труб, составляющих буровую колонну, при роторном или ударном бурении нефтяных, газовых и других скважин. Смазка применима для труб УБТ и замковых соединений. В качестве основного работающего наполнителя смазка содержит свинцовый порошок.

Смазка резьбовая Р-416 обеспечивает гарантированную герметичность резьбовых соединений при давлениях до 30 МПа, износостойкость резьбовых соединений при многократном свинчивании–развинчивании, ограничение степени проворота при свинчивании и в процессе внутрискважинного бурения (для предохранения витков резьбы от возникновения избыточных напряжений), свободное развинчивание при более низких значениях приложенного крутящего момента, чем те, при которых производилось свинчивание, защиту поверхности резьбового соединения от коррозии.

Смазка резьбовая Р-416 по НТД работоспособна при температурах от –20 до +100°С, однако опыт её применения показывает возможность использования при более высокой температуре в скважине, вплоть до +150°С.

В настоящее время «РУСМА» является единственным легитимным производителем **смазки Р-416** по ТУ 301-04-020-92, что подтверждено допуском по производству и применению, выданным «Межведомственной комиссией по допуску к производству и применению топлив, масел, смазок и специальных жидкостей».

Аналоги: смазка Stab-pb-6, смазка резьбовая «РУСМА Р-18».

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь чёрного цвета
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	130
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	7,0
4.	Пенетрация при 20°С без перемешивания, 10 ⁻¹ мм, в пределах	150
5.	Массовая доля воды, %, не более	0,1
6.	Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.