

Смазка резьбовая «РУСМА Zn50»

ТУ 0254-118-46977243-2012

Смазка резьбовая «РУСМА Zn50» предназначена для герметизации и свинчивания резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных и бурильных труб, в том числе бурильных труб для комплексов со съёмными керноприемниками (ССК), а также для бурового инструмента. Рекомендуются для использования в буровых коронках, бурильных замках и воротниках буров (удлинителей) с высоким крутящим моментом, тяжёлым весом, высокой скоростью бурения в тяжёлых породах. Легко и качественно наносится на резьбу, работоспособна при температурах от -50 до $+200^{\circ}\text{C}$.

В отличие от смазок аналогичного назначения **смазка резьбовая «РУСМА Zn50»** не содержит в качестве наполнителей свинцового, медного порошков и аморфного графита, что обеспечивает экологическую безопасность при эксплуатации скважин. Содержит в своём составе 50% порошкообразного цинка, смешанного с высококачественной пластичной смазкой, что предотвращает сероводородные коррозии.

Смазка резьбовая «РУСМА Zn50» испытана по методике API 5A3 «Рекомендованная методика на смазку для резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных труб, труб трубопроводов и элементов бурильных колонн» и соответствует стандарту ГОСТ Р ИСО 13678-2015 / ISO 13678:2010 «Трубы обсадные, насосно-компрессорные, трубопроводные и элементы бурильных колонн для нефтяной и газовой промышленности. Оценка и испытание резьбовых смазок».

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная масса серого цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	140
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	10,0
4.	Коррозия меди, при заданном уровне коррозии	1В или лучше
5.	Коррозия стали (сталь марки 45)	Выдерживает
6.	Пенетрация, 10^{-1} мм, после 60 тактов перемешивания	
	• при 25°C	325–355
	Интервал приемлемости в производстве (пенетрация от мин. до макс.)	
	• при -7°C , не менее	230
	• при -20°C , не менее	180
7.	Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 100°C , не более	3,75
8.	Способность к нанесению и адгезия:	
	Нанесение в холодном состоянии	
	• кистью при -7°C	Может наноситься
	• кистью при -20°C	Может наноситься
	• лопаткой при -40°C	Может наноситься
	Адгезия при 66°C , массовая доля потерь, %, не более	25
9.	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 ч при 66°C , не более	5,0
10.	Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°C (никелевый конус), не более	10,0
11.	Выделение газа, cm^3 , 120 ч при 66°C , не более	20
12.	Консервационные свойства, площадь коррозии поверхности, %, 500 ч при 38°C , не более	1,0
13.	Стабильность смазки в промысловых условиях, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 138°C	25,0
14.	Стабильность смазки после 12 месяцев хранения:	
	• изменение пенетрации, 10^{-1} мм	± 30
	• выделение масла, в % от объёма, не более	10,0
15.	Плотность, колебания, %, от среднего значения при производстве	$\pm 5,0$
16.	Защитная способность, наличие коррозионных очагов через четыре цикла	Отсутствие



РЕЗЬБОУПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ СМАЗКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ
Смазка резьбовая «РУСМА Zn50»

Примечания

Среднее значение плотности смазки в производстве равно 1,53 г/см³.

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.