

Смазка резьбовая «РУСМА API Modified 1000»

ТУ 19.20.29-223-46977243-2018

Смазка резьбовая «РУСМА API Modified 1000» предназначена для герметизации и уплотнения соединений трубопроводов, обсадных, насосно-компрессорных труб любого диаметра, а также для резьбового соединения «Премиум». Работоспособна при температурах от -50°C до $+250^{\circ}\text{C}$.

По физико-химическим показателям смазка «РУСМА API Modified 1000» соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 13678-2015 / ISO 13678:2010 (API 5A3) и представляет собой смесь нефтяных масел, включающую низкотемпературные масла, загущённую комплексным мылом стеариновой кислоты и дополненную композицией из металлических порошков, графита и пакета многофункциональных присадок, обеспечивающих адгезионные, антиокислительные и антикоррозионные свойства.

Смазка «РУСМА API Modified 1000» обладает превосходной коррозионной стойкостью по сравнению с другими, аналогичными по составу резьбовыми смазками. Эффективность и длительность защиты резьбы от коррозии смазка «РУСМА API Modified 1000» показала в результате теста в камере солевого тумана в течение 1000 ч. В своём составе смазка «РУСМА API Modified 1000» содержит свинец, медь, цинк.

Смазка «РУСМА API Modified 1000» обеспечивает противокоррозионную защиту резьбовой поверхности труб на период хранения и транспортирования на открытой площадке в течение 24 месяцев (Условия хранения «9» по ГОСТ 15150).

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета с медным оттенком
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	150
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	10,0
4.	Коррозия меди, при заданном уровне коррозии	1В или лучше
5.	Коррозия стали	Выдерживает
6.	Пенетрация, 10^{-1} мм, после 60 тактов перемешивания	
	• при 25°C	320–350
	Интервал приемлемости в производстве (пенетрация от мин. до макс.)	
	• при -7°C , не менее	250
	• при -20°C , не менее	200
7.	Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 100°C , не более	3,75
8.	Способность к нанесению и адгезия:	
	Нанесение в холодном состоянии	
	• кистью при -7°C	Может наноситься
	• кистью при -20°C	Может наноситься
	• лопаткой при -40°C	Может наноситься
	Адгезия при 66°C , массовая доля потерь, %, не более	25
9.	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 ч при 66°C , не более	5,0
10.	Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°C (никелевый конус), не более	10,0
11.	Выделение газа, см^3 , 120 ч при 66°C , не более	20,0
12.	Консервационные свойства, площадь коррозии поверхности, %, 1000 ч при 38°C , не более	1,0
13.	Стабильность смазки в промышленных условиях, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 138°C	25,0
14.	Стабильность смазки после 12 месяцев хранения:	
	• изменение пенетрации, 10^{-1} мм	± 30
	• выделение масла, объёмная доля, %, не более	10,0
15.	Плотность, колебания, %, от среднего значения при производстве	$\pm 5,0$
16.	Защитная способность, наличие коррозионных очагов через четыре цикла	Отсутствие



РЕЗЬБОУПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ СМАЗКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ
Смазка резьбовая «РУСМА API Modified 1000»

Примечания

Смазка соответствует нормам показателей безопасности TP TC 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.