Смазка резьбовая «РУСМА API Стандарт»

ТУ 19.20.29-218-46977243-2018

Резьбовая смазка «РУСМА API Стандарт» применяется для герметизации, уплотнения и защиты от коррозии всех типов резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, бурильных труб, в том числе резьбовых соединений «Премиум», а также труб трубопроводов любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию-развинчиванию при эксплуатации с давлением до 70 МПа. Работоспособна при температурах от –50 до 200°С.

Резьбовая смазка «РУСМА API Стандарт» соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 13678-2015 / ISO 13678:2010 (API 5A3).

Смазка «РУСМА API Стандарт» представляет собой смесь нефтяных масел, загущённую литиевым мылом, и содержащую композицию из порошков металлов, графита и пакета адгезионных и антикоррозионных присадок. Обеспечивает временную противокоррозионную защиту резьбовой поверхности труб на период хранения и транспортирования на открытой площадке (Условия хранения «9» по ГОСТ 15150). Срок консервационной защиты – 24 месяца.

По количеству и качеству компонентов (основной компонент смазки, металлические и неметаллические добавки) **смазка «РУСМА API Стандарт»** соответствует резьбовой смазке контрольного эталонного состава для соединений обсадных, насосно-компрессорных и трубопроводных труб (ГОСТ Р ИСО 13678-2015 / ISO 13678:2010 (API 5A3), Приложение В).

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	138
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	8,0
4.	Коррозия меди, при заданном уровне коррозии	1В или лучше
5.	Коррозия стали	Выдерживает
6.	Пенетрация, 10^{-1} мм, после 60 тактов перемешивания	
	• при 25°С	320–350
	Интервал приемлемости в производстве (пенетрация от мин. до макс.)	
	• при –7°С, не менее	250
	• при –20°С, не менее	200
7.	Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 100°С, не более	3,75
8.	Способность к нанесению и адгезия: Нанесение в холодном состоянии	
	• кистью при –7°С	Может наноситься
	• кистью при –20°С	Может наноситься
	• лопаткой при –40°С	Может наноситься
	Адгезия при 66°С, массовая доля потерь, %, не более	25
9.	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 ч при 66°С, не более	5,0
10.	Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°С (никелевый конус), не более	10,0
11.	Выделение газа, $см^3$, 120 ч при 66°С, не более	20,0
12.	Консервационные свойства, площадь коррозии поверхности, %, 500 ч при 38°С, не более	1,0
13.	Стабильность смазки в промысловых условиях, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 138°С	25,0
14.	Стабильность смазки после 12 месяцев хранения:	
	• изменение пенетрации, 10^{-1}мм	±30
	• выделение масла, объёмная доля, %, не более	10,0
15.	Плотность, колебания, %, от среднего значения при производстве	±5,0
16.	Защитная способность, наличие коррозионных очагов через четыре цикла	Отсутствие

Примечания
Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.