

Смазка резьбовая «РУСМА Р-18»

ТУ 0254-119-46977243-2012

Смазка резьбовая «РУСМА Р-18» предназначена для резьбовых соединений замков буровых труб, представляет собой смесь минеральных нефтяных масел, загущенную литиевым мылом органических жирных кислот, металлических и неметаллических порошков с добавлением адгезионной и депрессорной присадок. Работоспособна при температурах от -50 до $+150^{\circ}\text{C}$.

Смазка резьбовая «РУСМА Р-18» является аналогом уплотнительной резьбовой смазки Р-416 с улучшенными низкотемпературными свойствами.

Смазка резьбовая «РУСМА Р-18» испытана по методике API 5A3 «Рекомендованная методика на смазку для резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных труб, труб трубопроводов и элементов буровых колонн» и соответствует стандарту ГОСТ Р ИСО 13678-2015 / ISO 13678:2010 «Трубы обсадные, насосно-компрессорные, трубопроводные и элементы буровых колонн для нефтяной и газовой промышленности. Оценка и испытание резьбовых смазок».

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	140
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	10,0
4.	Коррозия меди, при заданном уровне коррозии	1В или лучше
5.	Коррозия стали	Выдерживает
6.	Пенетрация, 10^{-1} мм, после 60 тактов перемешивания	
	• при 25°C	250–280
	Интервал приемлемости в производстве (пенетрация от мин. до макс.)	
	• при -7°C , не менее	150
	• при -20°C , не менее	130
7.	Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 100°C , не более	3,75
8.	Способность к нанесению и адгезия:	
	Нанесение в холодном состоянии	
	• кистью при -7°C	Может наноситься
	• кистью при -20°C	Может наноситься
	• лопаткой при -40°C	Может наноситься
	Адгезия при 66°C , массовая доля потерь, %, не более	25
9.	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 ч при 66°C , не более	5,0
10.	Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°C (никелевый конус), не более	10,0
11.	Выделение газа, см^3 , 120 ч при 66°C , не более	20,0
12.	Консервационные свойства, площадь коррозии поверхности, %, 500 ч при 38°C , не более	1,0
13.	Стабильность смазки в промышленных условиях, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 138°C	25,0
14.	Стабильность смазки после 12 месяцев хранения:	
	• изменение пенетрации, 10^{-1} мм	± 30
	• выделение масла, в % от объёма, не более	10,0
15.	Плотность, колебания, %, от среднего значения при производстве	$\pm 5,0$

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.