

Смазка резьбовая «РУСМА Р-22 NM»

ТУ 19.20.29-222-46977243-2018

Смазка резьбовая «РУСМА Р-22 NM» предназначена для свинчивания обсадных, насосно-компрессорных труб, и труб трубопроводов любого диаметра, а также для резьбового соединения «Премиум». Работоспособна при температурах от -50°C до $+180^{\circ}\text{C}$.

Премиальная неметаллическая **смазка «РУСМА Р-22 NM»** является экологичной альтернативой резьбовым смазкам с содержанием металлов и по физико-химическим показателям соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 13678-2015 / ISO 13678:2010 (API 5A3).

Смазка «РУСМА Р-22 NM» представляет собой смесь низкотемпературных синтетических и нефтяных масел, в том числе нафтеновых, гарантирующих хорошую прокачиваемость при низких температурах. Смазка загущена комплексным мылом стеариновой кислоты, содержит композицию неметаллических добавок и графита, пакет многофункциональных адгезионных и антикоррозионных присадок.

Смазка «РУСМА Р-22 NM» не содержит в своём составе свинца, меди, цинка.

Смазка «РУСМА Р-22 NM» обеспечивает превосходную защиту резьбы от коррозии в течение длительного времени, что подтверждено тестом в камере солевого тумана в течение 700 ч. При хранении на открытых площадках в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом, в атмосфере любых типов (Условия хранения «9» по ГОСТ 15150) смазка «РУСМА Р-22 NM» эффективно защищает резьбовую поверхность труб на протяжении 24 месяцев.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	177
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	8,0
4.	Коррозия меди, при заданном уровне коррозии	1В или лучше
5.	Коррозия стали	Выдерживает
6.	Пенетрация, 10^{-1} мм, после 60 тактов перемешивания	
	• при 25°C	310–340
	Интервал приемлемости в производстве (пенетрация от мин. до макс.)	
	• при -7°C , не менее	250
	• при -20°C , не менее	200
7.	Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 100°C , не более	3,75
8.	Способность к нанесению и адгезия:	
	Нанесение в холодном состоянии	
	• кистью при -7°C	Может наноситься
	• кистью при -20°C	Может наноситься
	• лопаткой при -40°C	Может наноситься
	Адгезия при 66°C , массовая доля потерь, %, не более	25
9.	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 ч при 66°C , не более	5,0
10.	Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°C (никелевый конус), не более	10,0
11.	Выделение газа, см^3 , 120 ч при 66°C , не более	20,0
12.	Консервационные свойства, площадь коррозии поверхности, %, 500 ч при 38°C , не более	1,0
13.	Стабильность смазки в промышленных условиях, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 138°C	25,0
14.	Стабильность смазки после 12 месяцев хранения:	
	• изменение пенетрации, 10^{-1} мм	± 30
	• выделение масла, объёмная доля, %, не более	10,0
15.	Плотность, колебания, %, от среднего значения при производстве	$\pm 5,0$
16.	Защитная способность, наличие коррозионных очагов через четыре цикла	Отсутствие



РЕЗЬБОУПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ СМАЗКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ
Смазка резьбовая «РУСМА Р-22 NM»

Примечания

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.