

## Смазка резьбовая «РУСМА Р-26»

ТУ 19.20.29-246-46977243-2018

**Смазка резьбовая «РУСМА Р-26»** предназначена для герметизации, уплотнения, многократного свинчивания и защиты от коррозии обсадных, насосно-компрессорных труб, труб трубопроводов любого диаметра, изготавливаемых из обычных и высокохромистых сталей, в том числе с соединением «Премиум». Обладает превосходными антифрикционными свойствами по сравнению с другими аналогичными по составу резьбовыми смазками и обеспечивает свинчивание НКТ без специального антифрикционного покрытия поверхности резьбы (фосфатного, термодиффузионного цинкового и других). Работоспособна при температурах от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Смазка «РУСМА Р-26»** по физико-химическим показателям соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 13678-2015 / ISO 13678:2010 (API 5A3) и представляет собой смесь нефтяных масел, в том числе низкотемпературных, загущенную комплексным мылом стеариновой кислоты и включающую в себя композицию металлических порошков, антифрикционных добавок, а также пакет многофункциональных адгезионных и антиокислительных присадок, обеспечивающих антикоррозионные свойства смазки.

**Смазка «РУСМА Р-26»** в высокой концентрации содержит твердые компоненты, позволяющие защитить резьбу от задигов, предотвратить скачкообразное движение и заедание. Смазка обеспечивает защиту резьбы от коррозии в течение длительного времени, что подтверждает тест, проведенный в камере солевого тумана в течение 500 ч.

**Смазка «РУСМА Р-26»** обеспечивает долговременную (24 месяца) консервационную противокоррозионную защиту резьбовой поверхности труб на период хранения и транспортирования на открытой площадке (Условия хранения «9» по ГОСТ 15150).

### Преимущества смазки «РУСМА Р-26»:

- эффективно предотвращает коррозию и прикипание;
- позволяет достичь заданных усилий затяжки, обеспечить их контроль и стабильность;
- обеспечивает стабилизацию трения;
- предотвращает схватывание, образование задигов и заедание;
- устраняет скачкообразные движения при монтаже и демонтаже.

### Физико-химические показатели

| № п/п | Наименование показателей                                                              | Значение показателя            |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 1.    | Внешний вид                                                                           | Однородная масса чёрного цвета |
| 2.    | Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$ , не ниже                                | 145                            |
| 3.    | Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более                                | 8,0                            |
| 4.    | Коррозия меди, при заданном уровне коррозии                                           | 1В или лучше                   |
| 5.    | Коррозия стали                                                                        | Выдерживает                    |
| 6.    | Пенетрация, $10^{-1}$ мм, после 60 тактов перемешивания                               |                                |
|       | • при $25^{\circ}\text{C}$                                                            | 320–350                        |
|       | Интервал приемлемости в производстве (пенетрация от мин. до макс.)                    |                                |
|       | • при $-7^{\circ}\text{C}$ , не менее                                                 | 250                            |
|       | • при $-20^{\circ}\text{C}$ , не менее                                                | 230                            |
| 7.    | Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при $100^{\circ}\text{C}$ , не более      | 1,75                           |
| 8.    | Способность к нанесению и адгезия:                                                    |                                |
|       | Нанесение в холодном состоянии                                                        |                                |
|       | • кистью при $-7^{\circ}\text{C}$                                                     | Может наноситься               |
|       | • кистью при $-20^{\circ}\text{C}$                                                    | Может наноситься               |
|       | • лопаткой при $-40^{\circ}\text{C}$                                                  | Может наноситься               |
|       | Адгезия при $66^{\circ}\text{C}$ , массовая доля потерь, %, не более                  | 25                             |
| 9.    | Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 ч при $66^{\circ}\text{C}$ , не более | 5,0                            |

|     |                                                                                      |            |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 10. | Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°C (никелевый конус), не более        | 10,0       |
| 11. | Выделение газа, см <sup>3</sup> , 120 ч при 66°C, не более                           | 20,0       |
| 12. | Консервационные свойства, площадь коррозии поверхности, %, 500 ч при 38°C, не более  | 1,0        |
| 13. | Стабильность смазки в промышленных условиях, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 138°C | 25,0       |
| 14. | Стабильность смазки после 12 месяцев хранения:                                       |            |
|     | • изменение пенетрации, 10 <sup>-1</sup> мм                                          | ±30        |
|     | • выделение масла, объёмная доля, %, не более                                        | 10,0       |
| 15. | Плотность, колебания, %, от среднего значения при производстве                       | ±5,0       |
| 16. | Защитная способность, наличие коррозионных очагов через четыре цикла                 | Отсутствие |

### Примечания

Смазка соответствует нормам показателей безопасности TP TC 030/2012.

| №<br>п/п | Наименование показателей                           | Значение показателя |
|----------|----------------------------------------------------|---------------------|
| 1.       | Содержание воды, % масс                            | Следы               |
| 2.       | Содержание механических примесей, % масс, не более | 0,03                |

**Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.**