

Смазка резьбовая «РУСМА TF-15»

ТУ 19.20.29-255-46977243-2018

Смазка резьбовая «РУСМА TF-15» предназначена для герметизации резьбовых соединений насосно-компрессорных, обсадных и транспортных труб из стекловолокна (фибергласовых, стеклопластиковых труб), эксплуатируемых в условиях перепадов давления, температурных колебаний, вибрационных нагрузок, контакта с морской водой. Обладает повышенными противозадирными и противоизносными свойствами, водостойка, нетоксична, не содержит свинца, цинка и других опасных компонентов. Работоспособна при давлениях до 70 МПа и температуре от -50 до $+150^{\circ}\text{C}$.

Смазка резьбовая «РУСМА TF-15» увеличивает ресурс резьбового соединения, защищая его от заедания и износа, герметизирует сильно изношенные резьбовые соединения за счёт ультрадисперсного PTFE и графита. Противостоит агрессивному воздействию сероводорода и солёной воды за счёт присутствия в составе специальных присадок.

Смазка резьбовая «РУСМА TF-15» представляет собой смесь синтетического базового масла, загущённого литиевым мылом, с добавлением ультрадисперсного фторопласта, графита, специальных присадок и наполнителей.

Аналоги

Смазка резьбовая «РУСМА TF-15» успешно заменяет смазку JET-LUBE TF-15.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	190
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	8,0
4.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 10^{-1} мм, в пределах	265–295
5.	Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 100°C , не более	1,0
6.	Коррозия меди (M1) при заданном уровне коррозии	1А
7.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 40, 45, 50 по ГОСТ 1050, медь M1 или M2 по ГОСТ 859)	Выдерживает
8.	Способность к нанесению (нанесение в холодном состоянии):	
	• кистью при -7°C	Может наноситься
	• лопаткой при -50°C	Может наноситься
9.	Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°C (никелевый конус), не более	10,0
10.	Плотность при 20°C , $\text{г}/\text{см}^3$, не менее	1,0
11.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$:	
	• нагрузка сваривания (Pc), Н (кгс), не менее	6076 (620)

Примечания

Смазка соответствует нормам показателей безопасности TP TC 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.