Смазка «РУСМА ЕР0»

ТУ 0254-171-46977243-2016

Смазка «РУСМА ЕР0» – многоцелевая смазка, предназначенная для применения в высоконагруженных редукторах промышленного оборудования, централизованных системах смазки, закрытых и открытых зубчатых передачах, подшипниках качения и скольжения, применяется для смазки деталей из цветных металлов. Благодаря **пакету присадок ЕР (Extreme Pressure additives)** характеризуется повышенными противоизносными, противозадирными свойствами. Обладает высокими трибологическими характеристиками, способна работать в узлах со средними и высокими нагрузками, в широком диапазоне температур от –30 до +150°С, в условиях высокой влажности и в контакте с водой.

Смазка «РУСМА ЕР0» представляет собой смесь нефтяных масел, загущённую литиевым мылом, с добавлением антиокислительной и адгезионной присадок, а также **пакета специальных противоизносных и противозадирных присадок ЕР (Extreme Pressure additives),** существенно повышающих эксплуатационные характеристики.

Смазка «РУСМА ЕР0» снижает трение и износ, особенно в парах трения, подверженных средним и большим нагрузкам, обеспечивает высокую производительность и длительный срок службы редукторов. **Смазка «РУСМА ЕР0»** отличается высокой термической и механической стабильностью при хранении и эксплуатации.

Спецификации

Спецификация **смазки «РУСМА ЕР0»** по стандарту DIN 51502: **KP0N-30.**

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная светлая мазь
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	160
3.	Пенетрация при 25°С с перемешиванием, 10^{-1} мм, в пределах	355–385
4.	Вязкость эффективная при –20°С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, Па·с, не более	500
5.	Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает
6.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,1
7.	Предел прочности при 50°С, Па, не менее	150
8.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, %, не более	30
9.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С:	
	• нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	3087 (315)
	• показатель износа (Ди) при нагрузке 196 Н в течение 1 ч, мм, не более	0,7

Смазки соответствуют нормам показателей безопасности в соответствии ТР ТС 030/2012, указанным в таблице.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.