

Смазка «РУСМА М-6»

ТУ 0254-037-46977243-2005

Смазка «РУСМА М-6» предназначена для узлов трения кузнечно-прессового и другого средне- и тяжело нагруженного промышленного оборудования с централизованной системой подачи смазки. Обладает высокими трибологическими характеристиками (смазывающими свойствами) и высокой адгезией к поверхности металла. Водостойка. Работоспособна при температуре от -20°C до $+120^{\circ}\text{C}$.

Смазка «РУСМА М-6» представляет собой смесь минеральных масел, загущённую литиевыми мылами жирных кислот, с добавлением композиции присадок.

Спецификации и обозначения

Спецификация смазки «РУСМА М-6» по стандарту DIN 51502: **K1K-20**.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-коричневого до тёмно-коричневого цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	150
3.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 10^{-1} мм, в пределах	310–360
4.	Предел прочности при 20°C , Па, не менее	100
5.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	25,0
6.	Вязкость эффективная при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1} , Па·с, не более	200
7.	Массовая доля воды, %, не более	Следы
8.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,20
9.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 40, 45 или 50 по ГОСТ 1050)	Выдерживает
10.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$	
	• нагрузка сваривания, (Рс), Н, не менее	2195
	• критическая нагрузка (Рк), Н, не менее	780
	• индекс задира, (Из), Н, не менее	392

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.