Смазка «ШРУС-4М»

ТУ 0254-007-46977243-2004

Смазка «ШРУС-4М» предназначена для смазывания шарниров равных углов скоростей колёс переднеприводных легковых автомобилей типа ВАЗ 2109, 2108 и аналогичных узлов семейства КрАЗ, а также подшипников ступиц колёс, выжимного подшипника сцепления, крестовины карданного вала, а также других высоконагруженных узлов трения автомобилей и промышленного оборудования. По эксплуатационным характеристикам удовлетворяет современным требованиям к автомобильным антифрикционным смазкам. Водостойкая, имеет повышенные противоизносные характеристики. Работоспособна в температурном диапазоне от –40 до +120°С.

Смазка пластичная «ШРУС-4М» представляет собой нефтяное масло, загущённое литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты и содержит антиокислительную, противозадирную и противоизносную присадки, в т.ч. дисульфид молибдена.

Аналоги смазки «ШРУС-4М»

В подшипниках и других узлах трения Смазка «ШРУС-4М» может использоваться взамен смазок: ШРУС-4, смазки № 158, ФИОЛ-2У, ЛЗ-31, ШРБ-4, АМ-карданная, Литол-24.

Спецификации и обозначения

Спецификация **смазки ШРУС-4М** по стандарту DIN 51502: **KPF2K-40.**

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь от тёмно-серого до чёрного цвета
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	190
3.	Пенетрация при 25°С с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10^{-1} мм, в пределах	250–280
4.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	16,0
5.	Предел прочности, Па:	
	• при 20°С, в пределах	300–700
	• при 80°С, не менее	150
6.	Вязкость эффективная при –30°С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, Па·с, не более	1800
7.	Коррозионное воздействие на металлы, (сталь 40, 45 или 50 по ГОСТ 1050)	Выдерживает
8.	Содержание механических примесей	Отсутствие
9.	Содержание воды	Отсутствие
10.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,10
11.	Испаряемость при 120°С, 1 ч, %, не более	5,0
12.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С:	
	• нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	4900 (500)
	• критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее	1098 (112)
	• индекс задира (Из), Н (кгс), не менее	559 (57)

Смазки соответствуют нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс.	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения смазки в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.