

Смазка технологическая «РУСМА ШТАМПОВОЧНАЯ»

ТУ 0285-135-46977243-2012

Смазка «РУСМА ШТАМПОВОЧНАЯ» предназначена для процесса чистовой вырубки и листовой штамповки деталей из углеродистых и легированных сталей. Выпускается двух марок: «А» и «Б» с различным процентным содержанием хлора.

Смазка «РУСМА ШТАМПОВОЧНАЯ» представляет собой нефтяное минеральное масло с добавлением адгезионной, противозадирной и антикоррозионной присадок.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость от светло-жёлтого до тёмно-коричневого цвета
2.	Плотность при 20°C, г/см ³ , в пределах	0,9–1,1
3.	Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, в пределах	20,0–50,0
4.	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	170
5.	Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает
6.	Содержание серы, %, в пределах	0,4–2,0
7.	Содержание хлора, %, в пределах:	
	• марка А	7,0–10,0
	• марка Б	12,0–25,0
8.	Массовая доля воды, %, не более	0,03
9.	Стабильность при хранении	Выдерживает
10.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05
11.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:	
	• нагрузка сваривания (Рс), Н, не ниже	6000

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 6 месяцев с даты изготовления.