

Смазка «Униол-2М/2»

ТУ 0254-041-46977243-2005

Индустриальная смазка «УНИОЛ-2М/2» применяется в узлах трения металлургического и горнообогатительного оборудования с системами централизованной подачи смазки. Обладает высокой термостойкостью, хорошими противозадирными характеристиками и прокачиваемостью. Работоспособна при температуре от -30 до $+160^{\circ}\text{C}$.

Смазка «УНИОЛ-2М/2» изготавливается из высокоиндексного нефтяного остаточного масла, загущённого комплексным кальциевым мылом. Содержит антиокислительную, противоизносную и антикоррозионную присадки. Влагоупрочняется при хранении.

Спецификации и обозначения

Спецификация смазки «Униол 2м/2» по стандарту DIN 51502: **MP0-1P-30**.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-коричневого до тёмно-коричневого цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	205
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	15
4.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 10^{-1} мм	330–380
5.	Предел прочности при 50°C , Па	100–400
6.	Вязкость эффективная при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1} , Па·с, не более	Не нормируется
7.	Коррозионное воздействие на металлы (медь М1 по ГОСТ 859)	Выдерживает
8.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,2
9.	Массовая доля воды, %, не более	0,1
10.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,1
11.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$, не менее:	
	• нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	2323
	• критическая нагрузка, (Рк), Н, не менее	980
	• индекс задира (Из), Н, не менее	392

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения смазки в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.