

Состав разделительный смазочный «РУСМА HTS» (для МНЛЗ)

ТУ 19.20.29-225-46977243-2018

Состав разделительный смазочный РУСМА HTS применяется в качестве разделительной среды при непрерывной разливке стали в машинах непрерывного литья заготовок (МНЛЗ). Обеспечивает высокое качество поверхности сортового проката и многогранных профилей, эффективное смазывание стенки кристаллизатора и снижение углеродистых отложений при сокращении расхода масла. Обладает сниженным дымообразованием, исключает аварийные прорывы металла и обрывы заготовки.

Состав разделительный смазочный РУСМА HTS производится на основе смеси минеральных и синтетических масел, природных сложных эфиров с добавлением пакета функциональных присадок.

Отсутствие примесей и пониженная температура застывания исключает образование пробок в подающих трубопроводах и обеспечивает стабильную подачу смазки при низких температурах. Средний расход, в зависимости от размеров заготовки и условий разливки, составляет 0,09 – 0,6 кг на тонну стали.

Состав разделительный смазочный РУСМА HTS разработан в рамках программы импортозамещения как замена импортных разделительных составов. Не оказывает вредного воздействия на цветные металлы, прокладки и уплотнительные материалы, совместим с импортными и отечественными разделительными маслами. Не требует промывки ёмкости при переходе с рапсового масла.

Преимущества разделительного смазочного состава РУСМА HTS:

- высокое качество поверхности заготовки;
- низкое дымообразование;
- высокая устойчивость к окислению;
- снижение углеродистых отложений;
- высокая температура вспышки;
- пониженная температура застывания;
- экологическая безопасность.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Прозрачная маслянистая жидкость до светло жёлтого цвета, без запаха
2.	Плотность, при 20°C, кг/м ³ , не более	920
3.	Вязкость кинематическая, мм ² /с, в пределах:	
	• при 40°C	35–45
	• при 100°C	8–10
4.	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не менее	280
5.	Температура застывания, °C, не выше	–22
6.	Кислотное число, мг КОН/г, не выше	0,3
7.	Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает
8.	Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не выше	0,1
9.	Число омыления, мг КОН/г, не менее	180

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.