

**Сплав СФ-3 для флегматизаторов**

ТУ 38.101513-75

**Сплав СФ-3 (Состав флегматизаторный СФ-3)** предназначен для изготовления листовых и рифлёных флегматизаторов:

- листовых флегматизаторов, применяемых в зарядах из зерновых порохов к орудиям малого и среднего калибра, где предохранение флегматизатора от разрушения во время эксплуатации обеспечивается благодаря наличию гильзы;
- рифлёных флегматизаторов, применяемых в зарядах главным образом из трубчатых порохов к орудиям среднего и отчасти крупного калибров.

**Сплав СФ-3** производят на основе неочищенного петролатумного церезина, нефтяного церезина и парафина.

**Физико-химические показатели**

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородный сплав без заметных на глаз механических включений
2.	Цвет	От светло-жёлтого до тёмно-коричневого, резкая разница оттенков сплава в одной партии не допускается
3.	Температура каплепадения, °С, в пределах	65–70
4.	Глубина проникания иглы при 25°С, мм <sup>1</sup> , в пределах	24–31
5.	Кислотное число в мг КОН/г сплава, не более	0,20
6.	Коррозионное воздействие на металлы на пластинках из латуни марки Л-70 по ГОСТ 17711	Выдерживает
7.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
8.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05
9.	Содержание воды	Отсутствие
10.	Морозостойкость при –40°С в течение 24 ч	Выдерживает
11.	Термостойкость при 43°С и нагрузке 2 кг/дм <sup>2</sup> в течение 12 ч	Выдерживает

**Гарантийный срок хранения** в таре изготовителя – 10 лет с даты изготовления.