

Жидкость масляная формовочная «РУСМА»

ТУ 0258-149-46977243-2013

Жидкость масляная формовочная «РУСМА» применяется в процессах металлообработки на операциях глубокой вытяжки, холодной прокатки труб и других операциях, требующих высокого качества обработки металлов и проводимых при тяжёлых условиях работы. Универсальна, подходит для широкого ряда операций с различными материалами, обеспечивает высокую износоустойчивость, увеличивая эксплуатационный ресурс и поддерживая высокие технические характеристики оборудования.

Жидкость масляная формовочная «РУСМА» представляет собой смесь индустриального масла, парафиновых масел глубокой селективной очистки с пакетом высокоэффективных противозадирной, антифрикционной и хлорсодержащей присадок.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Прозрачная жидкость жёлтого цвета
2.	Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с, в пределах	130–170
3.	Массовая доля воды, %, не более	Следы
4.	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	160
5.	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более	1200
6.	Температура застывания, °C, не выше	–20
7.	Содержание механических примесей	Отсутствие
8.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 40, 45 или 50 по ГОСТ 1050)	Выдерживает
9.	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	3,0
10.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:	
	• нагрузка сваривания (Pc), Н (кгс), не менее	3920 (400)
	• индекс задира (Из), Н (кгс), не менее	588 (60)
11.	Массовая доля хлора за счёт присадок, %, не менее	0,5

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 1 год с даты изготовления.