

Жидкость разделительная «РУСМА-ГБ» (для газобетона)

ТУ 0258-122-46977243-2012

Жидкость разделительная «РУСМА-ГБ» применяется при производстве газобетонных изделий в качестве эффективного средства предотвращения прилипания готовых изделий к внутренним поверхностям рабочих форм.

Жидкость разделительная «РУСМА-ГБ» представляет собой композицию нефтяных минеральных масел, ненасыщенной жирной кислоты, адгезионной и антиокислительной присадок. Жидкость разделительная «РУСМА-ГБ» выпускается в виде концентрата и применяется в чистом виде или в виде водной эмульсии с добавлением кальцинированной соды.

Преимущества жидкости разделительной «РУСМА-ГБ»:

- предотвращает прилипания готовых изделий к поверхностям рабочих форм;
- обеспечивает качественную гладкую поверхность бетона
- обеспечивает отличный внешний вид готовых газобетонных изделий.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость от светло-коричневого до тёмно-коричневого цвета
2.	Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с, в пределах	40–50
3.	Массовая доля воды, %, не более	2,0
4.	Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	4,0–10,0
5.	Значение pH 10-процентной эмульсии в пределах	9–11
6.	Стабильность 10-процентной эмульсии: выделение масла в течение 3 ч, %, не более	1,5
7.	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не менее	Не нормируется, определяется обязательно

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 1 год с даты изготовления.